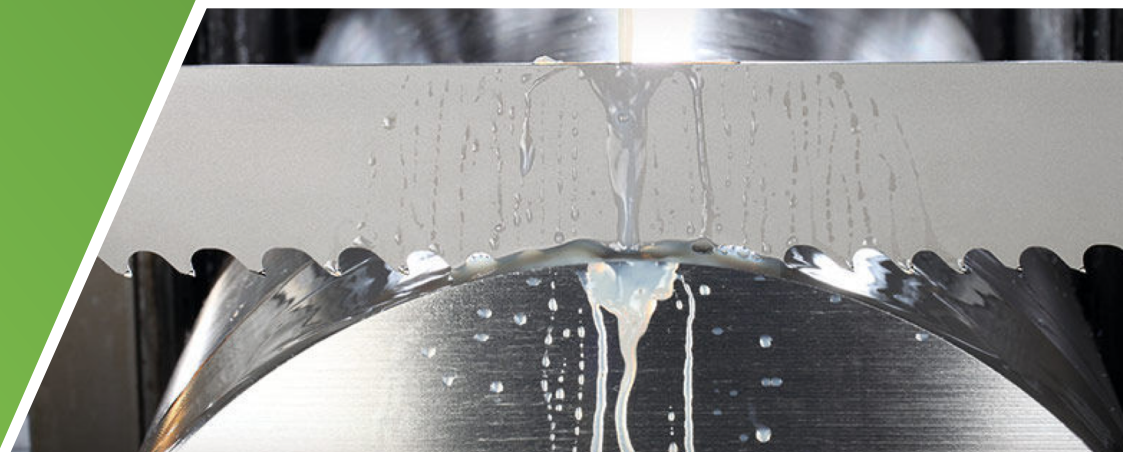




**HERRAMIENTAS
CUMBRES**
TRANSFORMANDO GRANDES NEGOCIOS



SIERRA CINTAS METAL DURO

ANACAHUITA 1106
COL. MIRASOL, 1ER SECTOR
MONTERREY, NUEVO LEÓN
MÉXICO, C.P.64102

www.herramientascumbres.com
ventas@herramientascumbres.com
MTY, Mx. +52(81)2187-2553

SIERRA CINTAS

HOJAS DE SIERRA DE CINTA DE METAL DURO



FUTURA®

Dimensiones		Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]						
Ancho x espesor		3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15
mm	Pulgadas							
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T	T

Longitud de contacto [mm]	90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200
Longitud de contacto [Pulgadas]	3.5-5.9	5.1-9.8	7.9-11.8	9.8-15.7	13.8-23.6	19.7-31.5	27.6-47.2

T = Diente trapezoidal

Aplicación:

- Aceros para nitruración y aceros rápidos
- Fundición de hierro
- Aceros para herramientas
- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros al carbono y aceros endurecido
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado



FUTURA® PREMIUM

Dimensiones		Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]						
Ancho x espesor		3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15
mm	Pulgadas							
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T	T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T	T

Longitud de contacto [mm]	90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200
Longitud de contacto [Pulgadas]	3.5-5.9	5.1-9.8	7.9-11.8	9.8-15.7	13.8-23.6	19.7-31.5	27.6-47.2

T = Diente trapezoidal

Aplicación:

- Aceros para nitruración y aceros rápidos
- Fundición de hierro
- Aceros para herramientas
- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros al carbono y aceros endurecido
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado

* Fabricadas en Alemania

SIERRA CINTAS

HOJAS DE SIERRA DE CINTA DE METAL DURO



FUTURA® VA

Dimensiones

Ancho x espesor

Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]

mm	Pulgadas	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					T

Longitud de contacto [mm]

90-150

130-250

250-500

500-800

700-1200

Longitud de contacto [Pulgadas]

3.5-5.9

5.1-9.8

9.8-19.7

19.7-31.5

27.6-47.2

T = Diente trapezoidal

Aplicación:

- Titanio, aleaciones de titanio
- Bronce al aluminio
- Aceros con una fuerza de tracción (de más de 1.000 N/mm²)
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (austeníticos)
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)



FUTURA® PREMIUM VA

Dimensiones

Ancho x espesor

Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]

mm	Pulgadas	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T

Longitud de contacto [mm]

90-150

130-250

250-500

500-800

700-1200

Longitud de contacto [Pulgadas]

3.5-5.9

5.1-9.8

9.8-19.7

19.7-31.5

27.6-47.2

T = Diente trapezoidal

Aplicación:

- Titanio, aleaciones de titanio
- Bronce al aluminio
- Aceros con una fuerza de tracción (de más de 1.000 N/mm²)
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (austeníticos)
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)

* Fabricadas en Alemania





FUTURA® 718



Dimensiones		Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]			
Ancho x espesor		Pulgadas	2-3	1,4-2	1,0-1,4
mm					
41 x 1,30		1-5/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,30		2-1/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,60		2-1/8 x 0,063	T	T	
67 x 1,60		2-5/8 x 0,063	T	T	T
80 x 1,60		3-1/8 x 0,063			T
Longitud de contacto [mm]			130-250	250-500	500-800
Longitud de contacto [Pulgadas]			5.1-9.8	9.8-19.7	19.7-31.5

T = Diente trapecoidal

Aplicación:

- Aleaciones a base de níquel
- Aceros dúplex y aceros resistentes al calor

* Fabricadas en Alemania





DUROSET®



Dimensiones Ancho x espesor	Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]	SD					
		mm	Pulgadas	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,0-1,4
27 x 0,90	1-1/16 x 0035		K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
100 x 1,60	4 x 0,063						K

Longitud de contacto [mm]

90-200

200-340

340-530

500-800

800-2000

Longitud de contacto [Pulgadas]

3.5-7.9

7.9-13.4

13.4-20.9

19.7-31.5

31.5-78.7

K = Diente en garra

Aplicación:

- Aleaciones a base de níquel
- Aceros dúplex y aceros resistentes al calor
- Titanio, aleaciones de titanio
- Bronce al aluminio
- Aceros con una fuerza de tracción (de más de 1.000 N/mm²)
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (austeníticos)
- Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)
- Aceros para nitruración y aceros rápidos
- Fundición de hierro
- Aceros para herramientas
- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros al carbono y aceros endurecido
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado

* Fabricadas en Alemania



DUROSET® NE

Dimensiones Ancho x espesor	Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]		
	mm	Pulgadas	
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K	2
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K

Longitud de contacto [mm] 120-200 200-400

Longitud de contacto [Pulgadas] 4.7-7.9 7.9-15.7

K = Diente en garra

Aplicación:

- Metales no ferrosos
- Aluminio / aleaciones de aluminio



FUTURA® SN

Dimensiones Ancho x espesor	Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]		
	mm	Pulgadas	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	2-3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	TSN	TSN
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	TSN	TSN

Longitud de contacto [mm] 20-150 130-200

Longitud de contacto [Pulgadas] 0.8-5.9 5.1-7.9

TSN = Forma del diente TSN

Aplicación:

- Endurecido por inducción & Partes cromadas

* Fabricadas en Alemania





PROFIDUR®

Dimensiones		Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]		
Ancho x espesor				
mm	Pulgadas	3-4	2-3	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	
Longitud de contacto [mm]		90-150	150-270	
Longitud de contacto [Pulgadas]		3.5-5.9	5.9-10.6	

T = Diente trapezoidal

Aplicación:

- Aceros para nitruración y aceros rápidos
- Fundición de hierro
- Aceros para herramientas
- Aceros de cementación, Aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas
- Aceros al carbono y aceros endurecido
- Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado

FUTURA® PLUS

Dimensiones		Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]						
Ancho x espesor								
mm	Pulgadas	3-4	3	3-4	2	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T		T	T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063						T	T

T = Diente trapezoidal

* Fabricadas en Alemania





FUTURA® PREMIUM AL

Dimensiones		
Ancho x espesor	Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]	
mm	Pulgadas	1,4-2
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T

T = Diente trapecoidal

ECODUR®



Dimensiones						
Ancho x espesor	Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]					
mm	Pulgadas	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T				
20 x 0,80	3/4 x 0,035	T				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		

Longitud de contacto [mm]

90-150 130-250 250-500 700-1200

Longitud de contacto [Pulgadas]

3.5-5.9 5.1-9.8 9.8-19.7 27.6-47.2

T = Diente trapecoidal

Aplicación:

- Metales no ferrosos
- Aluminio / aleaciones de aluminio

* Fabricadas en Alemania



SIERRA CINTAS

HOJAS DE SIERRA DE CINTA DE METAL DURO



TCTYRE®



Dimensiones Ancho x espesor	Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]			
	mm	Pulgadas	3-4	2-3
27 x 0,90		1-1/16 x 0,035	T	T
34 x 1,10		1-3/8 x 0,042	T	T
41 x 1,30		1-5/8 x 0,050	T	T
54 x 1,60		2-1/8 x 0,063		T
Longitud de contacto [mm]			90-150	150-270
Longitud de contacto [Pulgadas]			3.5-5.9	5.9-10.6

T = Diente trapezoidal

Aplicación:

- Neumáticos

TCT®



Dimensiones Ancho x espesor	Paso de Diente en DPP [Diente por Pulgada]					
	mm	Pulgadas	4	3	2	1,25
13 x 0,80		1/2 x 0,032	S			
20 x 0,80		3/4 x 0,032	S	K		
27 x 0,90		1-1/16 x 0,035	S, K	S, K	S, K	
34 x 1,10		1-3/8 x 0,042		S, K	K	
41 x 1,30		1-5/8 x 0,050		K	K	K
Longitud de contacto [mm]			80-120	120-200	200-400	300-800
Longitud de contacto [Pulgadas]			3.1-4.7	4.7-7.9	7.9-15.7	11.8-31.5

S = Diente estándar
K = Diente en garra

Aplicación:

- Para materiales abrasivos y minerales, Para grafito, Para hierro gris arenado

* Fabricadas en Alemania

